

REFERENCIA PARA LA CONVERSIÓN EN ENERGÍA DE CROSS WRAP

REFERENCIA | REPOWER SOUTH | USA



> RePower South, con sede en EE. UU., adquirió dos embaladoras Cross Wrap para sus instalaciones de reciclado y recuperación recientemente remodeladas en Berkeley y Montgomery.

TRANSFORMACIÓN DE RESIDUOS EN VALOR

RePower South, una empresa de reciclado y producción de energía limpia con sede en EE. UU., ha invertido en dos instalaciones de combustible reciclado con ingeniería: uno en Berkeley, SC, y otro en Montgomery, AL. Estas instalaciones manejan principalmente residuos sólidos del municipio, pero también están equipadas para procesar otros flujos de residuos.

En la parte delantera de la planta, cuyo suministro está a cargo de Bulk-Handling-Systems (BHS), se recuperan productos reciclables, como aluminio, acero y determinados plásticos. El material restante se vuelve a clasificar en dos fracciones. Las fibras de calidad media provenientes de papel, cartón y plástico se utilizan como materia prima para combustible con ingeniería de alta calidad. El material sobrante es desechable y se destina a residuo sanitario.

La materia prima para combustible continúa con su procesamiento, que básicamente consiste en la eliminación de material orgánico, metal y PVC. Luego esta materia prima se tritura, seca y homogeniza en una máquina conocida como Rocketmill de A-Tec, una subsidiaria de Loesche GmbH, para convertirse en pelusa. Esta pelusa es un combustible bajo en carbón y de alta calidad denominado ReEngineered Feedstock (ReEF), para el cual RePower South adquirió una licencia de Accordant Energy LLC. La Agencia de Protección Ambiental determinó que el ReEF es un material secundario no peligroso, lo que significa que se considera un producto y no un combustible procedente de residuos.

LA COLABORACIÓN GENERA RESULTADOS

RePower South fue suministrada con embaladoras Cross Wrap por Loesche GmbH, que se ha asociado con Cross Wrap Oy para proporcionar soluciones de máquinas para la conversión de residuos en energía a clientes de todo el mundo. Loesche tiene una historia de más de

100 años en la ingeniería de plantas y fábricas con varias innovaciones tecnológicas en todo ese recorrido. La empresa se desempeña en el sector de la ingeniería de plantas de cemento, minería, energía y servicios.

El diseño del sistema original para RePower South estuvo a cargo de la sucursal de Bulk Handling Systems en Oregón, que también tiene un historial de asociación con Cross Wrap Oy.

- "Esta colaboración reunió a muchos diseñadores de plantas y maquinaria y también una gran experiencia, por lo que los resultados hablan por sí mismos. Ahora tenemos dos plantas altamente eficientes, que operan como pioneros en la fabricación de combustible renovable en los Estados Unidos, explica Brian Gilhuly, CEO de RePower South.

DOS UBICACIONES, DOS EMBALADORAS CROSS WRAP

El modelo de operaciones de conversión de residuos en energía de RePower South es nuevo en el mercado estadounidense, en el que los rellenos sanitarios han sido el destino de la mayoría de los tipos de materiales de residuo, incluidos los valiosos y reciclables.

Matt Allers ha sido el representante del propietario para RePower South LLC en los proyectos de Berkeley y Montgomery. Matt también ha trabajado para Accordant Energy, a quien RePower South compró la licencia para estas tecnologías. Considera como un gran paso hacia delante en la industria del reciclado en EE. UU. contar con empresas pioneras como RePower South que invierten en operaciones de manejo y reciclado de residuos más ecológicas y sustentables.

La pelusa de ReEF se prensa con prensas PAAL Dokon y luego se emban con embaladoras Cross Wrap. Dado que RePower South cuenta con dos ubicaciones diferentes, hay dos embaladoras CW en operación. "Estamos muy satis-

fechos con las máquinas CW y también con la asistencia posventa de Cross Wrap", declaró Matt Allers.

UN SISTEMA REVOLUCIONARIO QUE SIENTA NUEVAS BASES

Esta clase de modelo operativo es todavía algo novedoso en EE. UU., país en el que el relleno sanitario ha sido, y aún es, el método de manejo de residuos más utilizado. Con la separación de materiales valiosos de los residuos y la efectiva creación de combustible procedente de residuos de un buen valor de mercado, la empresa define un nuevo modelo de operaciones, que se espera que crezca y se transforme en un estándar en EE. UU.

- "Al mejorar el reciclaje utilizando tecnologías modernas, RePower South está liderando el camino para otros. Este es un paso muy importante para avanzar hacia un futuro más sostenible, resume Matt Allers"

SÍNTESIS:

Empresa: RePower South
Sede: Charleston, SC.
Sector: Reciclaje económicamente sostenible, recuperación de residuos y soluciones de energía limpia.
Combustible producido: RDF (ReEF™)
Otros productos reciclados pensados: Cartón, papel, botellas plásticas, metales, latas, etc.
Ubicaciones de las plantas: Berkeley, SC y Montgomery, AL.
Socios de tecnología: Accordant Energy, LLC; Loesche Energy Systems; y Bulk Handling Systems
Máquinas de CW: Dos embaladoras CW 2200

www.repowersouth.com
www.crosswrap.com